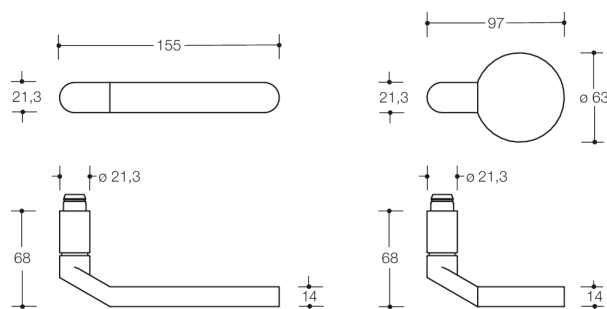




Wymiary w mm

Właściwości

Zestaw wymienny

w technologii H z rozetami zgodnie z normami DIN 18255 i DIN EN 1906, wykonanie ze stali szlachetnej, składające się z:

Gałka model 277X ze stali szlachetnej oraz klamka model 274X... w kształcie litery U, wykonana ze stali szlachetnej (1.4301), średnica klamki 21,3 mm, z prowadnicą i rowkiem ustalającym, z trzpieniem gwintowanym M5 jako dodatkowym mocowaniem klamkowym z kwadratowym wrzecionem dla optymalnego przeniesienia siły na skrzydło drzwi.

Klamka spełnia wytyczne Federalnego Stowarzyszenia Ubezpieczycieli Wypadkowych -Bundesverband der Unfallkassen e. V. (BUK) - bezpieczna odległość do krawędzi zamykającej 25 mm.

Montaż następuje przez proste zatrzaśnięcie klamek w dolnych częściach, wstępnie zmontowanych na drzwiach. Zatrzask można zwolnić ponownie przy użyciu klucza demontażowego.

Rozety 315.21X... i 316.X..., podbudowa 315.21X... w konstrukcji kompozytowej tworzywo-stal z czarną powierzchnią cynk/nikiel dla optymalnej ochrony antykorozyjnej, zintegrowany moduł podtrzymujący z podporą sprężynową, stosowane dla DIN z lewej i DIN z prawej, można użyć do wsparcia zamka dla dłuższej żywotności. Stałe łożysko obrotowe klamek z blokadą samoblokującą na całym obwodzie i łożyskowaniem 5 mm jako bezobsługowe łożysko ślizgowe z elastycznym zakresem kompensacji w celu wyeliminowania ewentualnych niedokładności montażowych.

Zaślepka rozety, owalna, wykonana ze stali szlachetnej (1.4301), 33 x 71 mm, wysokość 10,5 mm, grubość ścianki 1,5 mm.

Powierzchnia matowa szlifowana

Zaprojektowano i sprawdzono dla sektora budowlanego, kategoria użytkowania zgodnie z DIN EN 1906 - klasa 4 zestaw z wrzecionem kwadratowym 8 - 8,5 mm

Kategoria użytkowania: klasa 4

Trwałość: klasa 7

Wymiary drzwi: nie określono klasyfikacji

Odporność ogniowa: klasa 0

Bezpieczeństwo: klasa 1

Odporność na korozję: klasa 4

Ochrona przed włamaniem: klasa 0

Typ wykończenia: A

Zrównoważony rozwój: Deklaracja środowiskowa produktu EPD

Wyróżnienia



Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych, 19.06.2025